



## Accesorios Uponor S-Press para tubería Uponor Uni Pipe PLUS, Ø 16 - 32 mm

Accesorios Uponor S-Press para instalaciones de fontanería y calefacción.

Con un diseño perfeccionado del casquillo que permite que la tubería Uponor Uni Pipe PLUS sea presionada sobre la tetina del accesorio en toda la superficie.

### Material

Cuerpo de latón con casquillo de aleación de aluminio (AlMg4.5Mn0.7).

### Normativa

El instituto DVGW, que acredita el cumplimiento de la norma W 534, relativa a uniones para tubería en instalaciones de agua (Certificado DW-8501BN0017). Certificado AENOR de Sistema en cumplimiento de la norma UNE EN ISO 21003.

### Propiedades generales

El resultado de combinar una gran fuerza junto con un optimizado espesor de pared del casquillo de presión, ofrece la más alta seguridad en la unión, siendo el único accesorio que garantiza *seguridad adicional* en la prueba de presión: 2.000 N no son suficientes para arrancar el accesorio de la tubería.

La presión que ejerce el accesorio sobre la tubería es más fuerte que la propia tubería. El instituto DVGW solicita únicamente para esta prueba una fuerza de 505 N, unos 50 kg aprox.

La alta resistencia a la ruptura permite deformar el casquillo lo suficiente sin que se agriete. La deformación del casquillo con el nuevo accesorio es del 6% aproximadamente, suficiente para reservar el esfuerzo de ruptura.

Otra ventaja de esta aleación de aluminio es la constante resistencia a la tracción a una temperatura máxima de 95 °C.

Propiedad	Valor	Unidad
Densidad	2.4	kg/dm <sup>3</sup>
Resistencia tracción	300-350	N/mm <sup>2</sup>
Módulo elasticidad	10-20	%
Dureza	85	HB

### Resistencia química

La aleación de aluminio es resistente en un valor de pH de 4 a 9, ya que en este rango la capa de protección del óxido no es soluble.

**Uponor Hispania, S.A.U.**  
Oficinas Centrales y Plataforma Logística

Pol. Ind. Las Monjas  
Senda de la Chirivina, s/n.  
28935 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
T +34 902 100 240  
F +34 91 647 32 45  
W [www.uponor.es](http://www.uponor.es)

Fábrica Uponor

Pol. Ind. Nº 1 - Calle C,24  
28938 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
F +34 91 647 32 45  
E [atencion.cliente@uponor.com](mailto:atencion.cliente@uponor.com)

## Resistencia a la corrosión

Las siguientes pruebas de corrosión han sido realizadas en E.M.P.A. (Edigenössische Materialprüfungsanstalt, Switcherland-Dusseldörff).

- *Almacenamiento en pulverización de cloruro sódico:* las muestras han sido pulverizadas constantemente durante 14 días con una solución de 50 g/l de cloruro sódico líquido a 35 °C.
- *Almacenamiento en agua condensada:* los accesorios se han almacenado durante 14 días en una cámara climática con un 100% de humedad y, en un clima alternativo, de 8 h a 40 °C y de 16 h a 23 °C. El agua condensada no ha influido en el comportamiento de la corrosión galvánica.
- *Almacenamiento en hormigón húmedo:* los accesorios se han colocado en un perno plástico y se han cubierto con hormigón (aprox. 20 mm). Después de endurecidas, las muestras fueron almacenadas 4 semanas con un 100% de humedad a 23 °C. Tanto el aluminio como el latón muestran una reacción a la corrosión insignificante.

## Ventajas

- Fácil instalación.
- Casquillo de presión con ranuras guías para las mordazas y tope plástico.
- Juntas tóricas enrasadas en el perfil de la tetina. Se evita su pinzamiento y desplazamiento al introducir la tubería en el accesorio.
- Seguridad adicional en la prueba de presión.
- Fuerza de apriete en toda la superficie.
- Conexión reajutable (orientable).

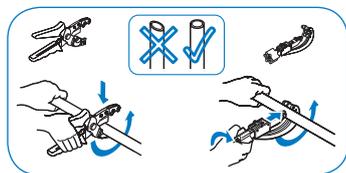
## Prueba de estanqueidad

Deberá realizarse antes de que el sistema se ponga en funcionamiento. Procedimiento (UNE 12108:2002): purgar el aire del sistema y aplicar 1.5 veces la presión de diseño. Mantener durante 30 minutos. Durante este tiempo, realizar una inspección visual de las uniones. A continuación, reducir rápidamente la presión hasta dejar 0.5 veces la presión de diseño. Si la presión se mantiene por encima de 0.5 veces la presión de diseño, el sistema es estanco.

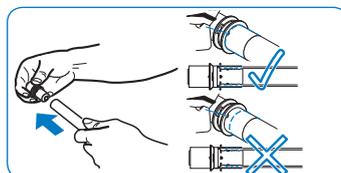
Mantener presurizado el sistema durante 90 minutos e inspeccionar la presencia de posibles fugas. En el caso de existir una caída de presión durante estos 90 minutos, es indicativo de una fuga en el sistema.

## Instalación

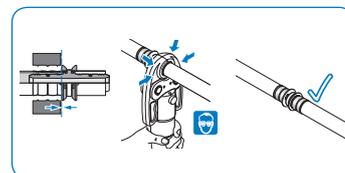
Para que el Sistema Uponor MLC quede correctamente instalado, se deben seguir las siguientes instrucciones de montaje:



Cortar el tubo en ángulo recto con una tijera cortatubos para tuberías plásticas. El extremo del tubo debe estar limpio y libre de partículas de grasa. Para diámetros superiores a 32 mm, realizar el corte por medio de una herramienta cortatubos.



Montaje de los accesorios: introducir en el tubo el accesorio hasta el tope. La penetración correcta se debe comprobar visualmente por medio de la apertura del accesorio.



Abrir la mordaza de presión y colocarla sobre el casquillo hasta llegar al tope plástico. Cerrar la mordaza y realizar presión con la herramienta hasta que se rompa el tope plástico. Retirar la mordaza y ya está realizada la unión.

**Uponor Hispania, S.A.U.**  
Oficinas Centrales y Plataforma Logística

Pol. Ind. Las Monjas  
Senda de la Chirivina, s/n.  
28935 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
T +34 902 100 240  
F +34 91 647 32 45  
W www.uponor.es

Fábrica Uponor

Pol. Ind. Nº 1 - Calle C,24  
28938 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
F +34 91 647 32 45  
E [atencion.cliente@uponor.com](mailto:atencion.cliente@uponor.com)

## Dimensiones y Presentación

Descripción	Código	Dimensión	Uds./caja	Material
Uponor S-Press te reducida	1014957	20x16x16	10	Látón
	1014961	20x16x20		
	1014970	20x20x16		
	1014981	20x25x16		
	1014996	25x16x16	5	
	1015000	25x16x20		
	1015002	25x16x25		
	1015015	25x20x16		
	1015017	25x20x20		
	1015021	25x20x25		
	1015053	32x16x32		
	1015060	32x20x32		
	1015064	32x25x25		
1015068	32x25x32			
Uponor S-Press te	1014918	16x16x16	10	Látón
	1014976	20x20x20	5	
	1015028	25x25x25		
	1015073	32x32x32		
Uponor S-Press manguito	1015164	16x16	10	Látón
	1015187	20x20	5	
	1015205	25x25		
	1015219	32x32		
Uponor S-Press manguito reducido	1015179	20x16	10	Látón
	1015194	25x16	5	
	1015202	25x20		
	1015215	32x20		
	1015217	32x25		
Uponor S-Press codo 90°	1014670	16x16	10	Látón
	1014724	20x20	5	
	1014746	25x25		
	1014765	32x32		
Uponor S-Press codo 45°	1014812	25x25	5	Látón
	1014825	32x32		
Uponor S-Press codo base fijación hembra	1015455	16x1/2"	10	Látón
	1015512	20x1/4"	5	
	1015515	20x3/4"		

Descripción	Código	Dimensión	Uds./caja	Material
Uponor S-Press codo hembra	1014692	16x1/2"	10	Látón
	1014736	20x1/2"		
	1014739	20x3/4"		
	1014757	25x3/4"	5	
	1014761	25x1"		
	1014774	32x1"		
Uponor S-Press codo tuerca móvil	1060090	16x1/2"	10	Látón
	1060091	20x1/2"	5	
	1060092	25x3/4"		
Uponor S-Press codo base fijación "U" hembra	1015454	16x1/2"x16	5	Látón
	1060096	20x1/2"x20		
Uponor S-Press codo macho	1014686	16x1/2"	10	Látón
	1014729	20x1/2"		
	1014732	20x3/4"		
	1014755	25x1"	5	
	1014751	25x3/4"		
	1014770	32x1"		
Uponor S-Press te hembra	1014931	16x1/2"x16	10	Látón
	1014987	20x1/2"x20		
	1014991	20x3/4"x20		
	1015044	25x1/2"x25	5	
	1015048	25x3/4"x25		
1015091	32x3/4"x32			
Uponor S-Press racor hembra	1014536	16x1/2"	10	Látón
	1014574	20x1/2"		
	1014577	20x3/4"		
	1014580	20x1"		
	1014599	25x3/4"	5	
	1014602	25x1"		
	1014618	32x1"		
	1014621	32x1 1/4"		

**Uponor Hispania, S.A.U.**  
Oficinas Centrales y Plataforma Logística

Pol. Ind. Las Monjas  
Senda de la Chirivina, s/n.  
28935 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
T +34 902 100 240  
F +34 91 647 32 45  
W www.uponor.es

Fábrica Uponor

Pol. Ind. Nº 1 - Calle C,24  
28938 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
F +34 91 647 32 45  
E [atencion.cliente@uponor.com](mailto:atencion.cliente@uponor.com)

## Dimensiones y Presentación

Descripción	Código	Dimensión	Uds./caja	Material
Uponor S-Press te macho	1014927	16x1/2"x16	10	Láton
	1015038	25x3/4"x25	5	
	1015082	32x3/4"x32		
Uponor S-Press racor macho	1014525	16x1/2"	10	Láton
	1014534	16x3/4"		
	1014561	20x1/2"		
	1014564	20x3/4"		
	1014567	20x1"	5	
	1014589	25x3/4"		
	1014592	25x1"		
	1014610	32x1"		
1014613	32x1 1/4"			

Descripción	Código	Dimensión	Uds./caja	Material
Uponor S-Press racor tuerca móvil	1015270	16x1/2"	10	Láton
	1015274	16x3/4"		
	1015283	20x1/2"		
	1015286	20x3/4"	5	
	1015297	25x1"		
	1015295	25x3/4"		
	1015300	25x1 1/4"		
1015301	32x1 1/4"			
Uponor S-Press set respuesto casquillo	1045639	16	10	Láton
	1045641	20		
	1045642	25		
	1045643	32		

**Uponor Hispania, S.A.U.**  
Oficinas Centrales y Plataforma Logística

Pol. Ind. Las Monjas  
Senda de la Chirivina, s/n.  
28935 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
T +34 902 100 240  
F +34 91 647 32 45  
W www.uponor.es

Fábrica Uponor

Pol. Ind. Nº 1 - Calle C,24  
28938 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
F +34 91 647 32 45  
E [atencion.cliente@uponor.com](mailto:atencion.cliente@uponor.com)