

## Accesorios Uponor S-Press PPSU para tubería Uponor multicapa, Ø 16 - 50 mm

Accesorios Uponor S-Press plásticos (PPSU) para instalaciones de fontanería y calefacción.

Con un diseño perfeccionado del casquillo que permite que la tubería multicapa Uponor sea presionada sobre la tetina del accesorio en toda la superficie.

### Material

Cuerpo plástico fabricado en polifenilsulfona (PPSU) y casquillo de acero inoxidable.

### Normativa

El instituto DVGW, que acredita el cumplimiento de la norma W 534, relativa a uniones para tubería en instalaciones de agua (Certificado DW-8501BN0017). Certificado AENOR de Sistema en cumplimiento de la norma UNE EN ISO 21003.

### Propiedades generales

Accesorio plástico con muy baja rugosidad interior que ofrece gran resistencia a agentes químicos así como a grandes variaciones de tem-

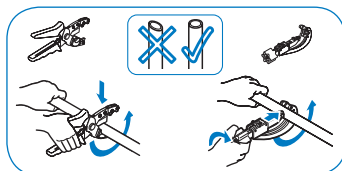
peratura. Estos accesorios, además, también ofrecen mayor resistencia a los impactos que los accesorios metálicos, siendo más ligeros.

### Ventajas

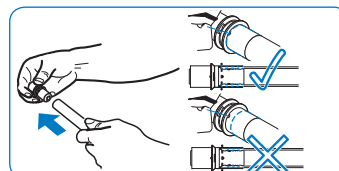
- Baja rugosidad interna: alta resistencia a la calcificación y muy bajas pérdidas de carga.
- Inalterable al cloro del agua.
- Apto para usos industriales.
- Amplio rango de temperatura de trabajo: desde -100 °C hasta 149 °C.
- 42 veces mejor aislante que el latón y 1477 que el cobre.
- 7 veces más ligero que el latón y el cobre.
- Nulo aporte de óxidos metálicos al agua.
- Unión duradera y rentable.

### Instalación

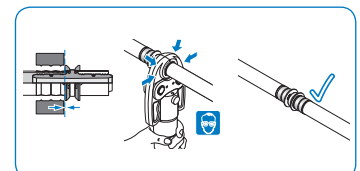
Para que el Sistema Uponor MLC quede correctamente instalado, se deben seguir las siguientes instrucciones de montaje:



Cortar el tubo en ángulo recto con una tijera cortatubos para tuberías plásticas. El extremo del tubo debe estar limpio y libre de partículas de grasa. Para diámetros superiores a 32 mm, realizar el corte por medio de una herramienta cortatubos.



Montaje de los accesorios: introducir en el tubo el accesorio hasta el tope. La penetración correcta se debe comprobar visualmente por medio de la apertura del accesorio.



Abrir la mordaza de presión y colocarla sobre el casquillo hasta llegar al tope plástico. Cerrar la mordaza y realizar presión con la herramienta hasta que se rompa el tope plástico. Retirar la mordaza y ya está realizada la unión.

### Uponor Hispania, S.A.U.

Oficinas Centrales y Plataforma Logística

Pol. Ind. Las Monjas  
Senda de la Chirivina, s/n.  
28935 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
T +34 902 100 240  
F +34 91 647 32 45  
W www.uponor.es

Fábrica Uponor

Pol. Ind. Nº 1 - Calle C,24  
28938 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
F +34 91 647 32 45  
E [atencion.cliente@uponor.com](mailto:atencion.cliente@uponor.com)

## Prueba de estanqueidad

Deberá realizarse antes de que el sistema se ponga en funcionamiento. Procedimiento (UNE 12108:2002): purgar el aire del sistema y aplicar 1.5 veces la presión de diseño. Mantener durante 30 minutos.

Durante este tiempo, realizar una inspección visual de las uniones. A continuación, reducir rápidamente la presión hasta dejar 0.5 veces la presión de diseño. Si la presión se mantiene por encima de 0.5 veces la presión de diseño, el sistema es

estanco.

Mantener presurizado el sistema durante 90 minutos e inspeccionar la presencia de posibles fugas. En el caso de existir una caída de presión durante estos 90 minutos, es indicativo de una fuga en el sistema.

## Dimensiones y Presentación

Descripción	Código	Dimensión	Uds./caja	Material
Uponor S-Press te reducida PPSU	1022722	16x20x16	10	PPSU
	1022723	20x16x16		
	1022724	20x16x20		
	1022725	20x20x16		
	1022726	20x25x20		
	1022727	25x16x16	5	
	1022728	25x16x20		
	1022729	25x16x25		
	1022730	25x20x20		
	1022731	25x20x25		
	1022732	32x16x32		
	1022733	32x20x32		
	1022734	32x25x25		
	1022735	32x25x32		
	1046392	40x20x40		
	1036393	40x25x32		
	1046394	40x25x40		
	1046395	40x32x32		
	1046396	40x32x40		
	1046397	50x25x40		
1046398	50x25x50			
1046399	50x32x50			
1046400	50x40x50			
Uponor S-Press te PPSU	1022718	16x16x16	10	PPSU
	1022719	20x20x20	5	
	1022720	25x25x25		
	1022721	32x32x32		
	1046390	40x40x40		
1046391	50x50x50	3		

Descripción	Código	Dimensión	Uds./caja	Material
Uponor S-Press manguito PPSU	1022736	16x16	10	PPSU
	1022737	20x20		
	1022738	25x25	5	
	1022739	32x32		
	1046401	40x40		
	1046402	50x50		
Uponor S-Press manguito reducido PPSU	1022740	20x16	10	PPSU
	1022741	25x16	5	
	1022742	25x20		
	1022743	32x25		
	1046403	40x25		
	1046404	40x32		
	1046405	50x32		
	1046406	50x40		
Uponor S-Press codo 45° PPSU	1046388	40x40	5	PPSU
	1046389	50x50	3	
Uponor S-Press codo 90° PPSU	1022714	16x16	10	PPSU
	1022715	20x20		
	1022716	25x25	5	
	1022717	32x32		
	1046386	40x40		
	1046387	50x50		

**Uponor Hispania, S.A.U.**  
Oficinas Centrales y Plataforma Logística

Pol. Ind. Las Monjas  
Senda de la Chirivina, s/n.  
28935 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
T +34 902 100 240  
F +34 91 647 32 45  
W www.uponor.es

Fábrica Uponor

Pol. Ind. Nº 1 - Calle C,24  
28938 Móstoles  
Madrid

T +34 91 685 36 00  
F +34 91 647 32 45  
E atencion.cliente@uponor.com